

C DISPENSERS UBE 56



EN. Diesel fuel dispenser for non-commercial use. Sturdy structure designed for different applications: can be fixed to walls, tank cisterns, drums, and special pedestals. Self-priming vane pump fixed with bypass, installed on anti-vibration supports. Built with an induction motor fixed with thermal motor overload protection for continuous operation. Includes automatic nozzle with swivel connection, integrated nozzle holder with stop/start pump lever, an intake mesh filter, and a nutating-disk displacement flow meter with mechanical readout system.

ES. Dispensador de diésel para uso personal. Estructura fuerte para diversas aplicaciones. Se puede instalar sobre una pared, sobre tanques de cisterna, barriles o en su respectivo pedestal. Incluye bomba auto cebante de paletas con bypass, instalada sobre soportes anti vibratorios y sierra mecánico. Motor de inducción con protección térmica para la sobre carga. Pistola automática con racor giratorio. Porta pistola con palanca para la marcha o parada de la bomba integrada. Filtro de red.

Medidor mecánico de disco oscilante con lectura mecánica.

PT. Distribuidores de gasóleo para uso particular. Estrutura robusta predisposta para várias aplicações, nomeadamente: de parede, em depósitos cisternas, em tambores, sobre um pilar. Bomba autoescurvante de palhetas equipada com bypass, instalada sobre suportes amortecedores de vibrações. Blindagem mecânica. Motor de indução equipado com protecção térmica contra superaquecimento. Pistola automática com união giratória. Porta pistola integrado com alavanca de funcionamento/paragem da bomba. Filtro de rede na aspiração da bomba.

Contador delitros volumétrico de disco

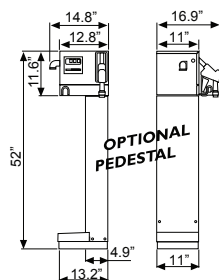
PERFORMANCE

- Flow rate up to 15 GPM
- Accuracy: +/- 1%
- AC and DC versions available
- Noise level below 75 dB
- IP55 protection

- Caudal de hasta 70 l/min
- Precisión: +/- 1%
- Disponible en versiones CA y CC
- Nivel de ruido inferior a 75 dB
- Protección IP55

- Caudal até 70 l/min
- Precisão: +/- 1%
- Disponível na versão AC e DC
- Ruído inferior a 75 dB
- Protecção IP55

DIMENSIONS



PRODUCTS' RANGE WEIGHT AND PACKAGING

Part #	Weight		Packaging		
	kg	lbs	mm	inch	pcs/box
FO057900B	22	48	400x400x460	15x15x19	1
FO057603A	22	48	400x400x460	15x15x19	1



Flow rate
up to
15
GPM

Accuracy
+/-
1 %

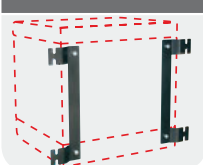


PIUSI
USA INC®



ON REQUEST

Kit wall support



R12737000

Water captor



Pedestal



F1270800B

DC version



2" Quick coupling



2" Drum connector



2YEAR
WARRANTY

PRODUCTS' RANGE TECHNICAL DATA

Part #	Description	Fluids	Flow rate		Voltage			Pump	Meter	Nozzle	Filter		Inlet	Hose	
		type	l/min	gpm	AC V/Hz DC Volt	Power Watt	Amp. max.	mod.	mod.	type	H ₂ O filter	Filtering capacity	BSP	length	interior Ø
FO057900B	Cube 56	D	56	15	120/60	600	3	Panth 56	K33	Auto	NO	-	1"	13 ft.	3/4"
FO057603A	Cube 56/K33 DC 12V	D	56	15	12V DC	850	4.2	Panth DC	K33	Auto	NO	-	1"	13 ft.	1"