

To the customers

Congratulations on receiving your Suzzarblue pump. We are pleased to provide you with a system designed to give you maximum reliability and efficiency.

The pump has been designed, tested, and approved for use with AUS32.

Please take care of all the precautions when handling this liquid.

Your safety is important to us. Furthermore to assure the longest possible service life, it is important that you follow the operation and maintenance procedures outlined in this manual.

We are proud to provide you with a quality product and dedicated support. Together with your careful use, we are sure that you will have years of safe and dependable use.

The President
PIUSI S.p.A.

A TABLE OF CONTENTS

A MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION
B DECLARATION OF INCORPORATION OF THE PARTLY-COMPLETED MACHINERY
C MACHINE DESCRIPTION
D HANDLING AND TRANSPORT
E GENERAL WARNINGS
F FIRST AID RULES
G GENERAL SAFETY RULES
H TECHNICAL DATA
I PERFORMANCE SPECIFICATIONS
J ELECTRICAL DATA
K OPERATING CONDITIONS
L ENVIRONMENTAL CONDITIONS
M ELECTRIC POWER SUPPLY
N DUTY CYCLE
O PERMITTED AND NON-PERMITTED FLUIDS
P POSITIONING, CONFIGURATIONS AND ACCESSORIES
Q NOTIONS ON SUCTION AND DELIVERY LINES
R CONNECTIONS
S ELECTRICAL CONNECTIONS
T PIPING CONNECTIONS
U INITIAL START-UP
V EVERY DAY USE
W MAINTENANCE
X NOISE LEVEL
Y PROBLEMS AND SOLUTIONS
Z DEMOLITION AND DISPOSAL
AA VISTE ESPOSE / EXPLODED VIEWS
AB INGOMERI / OVERALL DIMENSIONS

B MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION



AVAILABLE MODELS: 120V/230V AC PIUSI S.p.A.
MANUFACTURER: Via Pacinotti cm., z.l.Rangovino 46029 Suzzara (Mantova) Italy

C DECLARATION OF INCORPORATION OF THE PARTLY-COMPLETED MACHINERY

The undersigned PIUSI S.p.A. Via Pacinotti cm., z.l.Rangovino 46029 Suzzara - Mantova - Italy

HEREBY STATES under its own responsibility, that the partly-completed machinery: Description: Pump for the transfer of AUS32 - WATER Model: Diaphragm pump Serial No. refer to Lot Number shown on CE plate affixed to the product. Year of manufacture: refer to the year of production shown on the CE plate affixed to the product. is intended to be incorporated in a machine (or to be with other machines) so as to create a machine to which applies Machine Directive 2006/42/EC, may not be brought into service before the machine into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the directive 2006/42/EC. is in conformity with the legal provisions indicated in the directives: - Machine Directive 2006/42/EC - Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC

To which the essential safety requirements have been applied and complied with what indicated in annex I of the machine directive applicable to the product and shown below: 1.1.5 - 1.1.5.1 - 1.3.1 - 1.3.2 - 1.3.3 - 1.3.4 - 1.3.7 - 1.3.8 - 1.4.1 - 1.4.2.1 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.4 - 1.5.3 - 1.5.8 - 1.5.9 - 1.5.11 - 1.5.13 - 1.5.15 - 1.6.1 - 1.6.3 - 1.6.4 - 1.7.1 - 1.7.2 - 1.7.3 - 1.7.4

The documentation is at the disposal of the competent authority following motivated request at PIUSI S.p.A. or following request sent to the email address: doc_tec@piusi.com

The person authorised to compile the technical file and draw up the declaration is Otto Varni as legal representative.

Suzzara, 01/01/2010 Legal Representative

D MACHINE DESCRIPTION

PUMP: Five-chamber positive-displacement diaphragm pump.
MOTOR: Asynchronous motor, single-phase, 2 pole, closed type, protection class IP55 according to CE-EN 60034-5.

D1 HANDLING AND TRANSPORT

Due to the limited weight and dimensions of the pumps, special lifting equipment is not required to handle them. The pumps are carefully packed before dispatch. Check the packing when receiving the material and store in a dry place.

E GENERAL WARNINGS

Important precautions
Symbols used in the manual

To ensure operator safety and to protect the pump from potential damage, workers must be fully acquainted with this instruction manual before performing any operation.

The following symbols will be used throughout the manual to highlight safety information and precautions of particular importance:

ATTENTION
This symbol indicates safe working practices for operators and/or potentially exposed persons.

WARNING
This symbol indicates that there is risk of damage to the equipment and/or its components.

NOTE
This symbol indicates useful information.

Manual preservation
This manual should be complete and legible throughout. It should remain available to end users and specialist installation and maintenance technicians for consultation at any time.

Reproduction rights
All reproduction rights are reserved by PIUSI S.p.A. The text cannot be reprinted without the written permission of PIUSI S.p.A.

© PIUSI S.p.A.
THIS MANUAL IS THE PROPERTY OF PIUSI S.p.A.
ANY REPRODUCTION, EVEN PARTIAL, IS FORBIDDEN.

F FIRST AID RULES
In the event of problems developing following EYE/SKIN CONTACT, INHALATION or INGESTION of the treated product, please refer to the SAFETY DATA SHEET AUS32/DEF/AD-BLUE.

Persons who have suffered electric shock
Disconnect the power source, or use a dry insulator to protect yourself while you move the injured person away from any electrical conductor. Avoid touching the injured person with your bare hands until he is far away from any conductor. Immediately call for help from qualified and trained personnel. Do not operate switches with wet hands.

NOTE
Please refer to the safety data sheet for the product

G GENERAL SAFETY RULES

Essential protective equipment characteristics
Wear protective equipment that is:
- suited to the operations that need to be performed;
- resistant to cleaning products.

- Personal protective equipment that must be worn**
 - safety shoes;
 - close-fitting clothing;
 - protection gloves;
 - safety goggles;
 - instructions manual

Protective gloves
Prolonged contact with the treated product may cause skin irritation; always wear protective gloves during dispensing.

DANGER
Never touch the electric plug or socket with wet hands. Do not switch the dispensing system on if the network connection cables or important parts of the apparatus are damaged, such as the inlet/outlet pipe, nozzle or safety devices. Replace the damaged pipe immediately.

Before each use, check that the network connection cable and power plug are not damaged. Have the network connection cable replaced immediately by a qualified electrician.

ATTENTION
The electrical connection between the plug and socket must be kept well away from water.

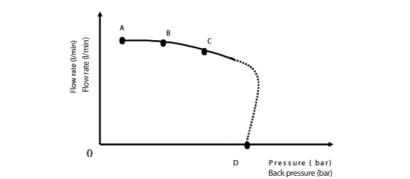
Unsuitable extension leads can be dangerous. In accordance with current regulations, only extension cords that are labelled for outdoor use and have a sufficient conduction path should be used outdoors.

For safety reasons, we recommend that, in principle, the equipment be used only with a earth-leakage circuit breaker (max 30 mA).

H TECHNICAL DATA

H1 PERFORMANCE SPECIFICATIONS
The performance diagram shows flow rate as a function of back pressure.

Functioning Point	Flow Rate	Voltage (V)	Absorption (A)	Typical Delivery Configuration		
				No. 4 metres of 3/4" pipe	K04 Meter	Manual nozzle
A (Maximum flow rate)	28	120	3.1	.	.	.
B (High flow rate)	31	230	1.3	.	.	.
C (Normal conditions)	25	120	3.3	.	.	.
D (By pass)	0	120	3.3	.	.	.
		230	1.3			Delivery closed



ATTENTION
The curve refers to the following operating conditions:
Fluid: AUS32 - DEF - ADBLUE
Temperature: 20 °C
Suction conditions: The pipe and the pump position relative to the fluid level is such that a low pressure of 0.3 bar is generated at the nominal flow rate.
Under different suction conditions higher low pressure values can be created that reduce the flow rate compared to the same back pressure values. To obtain the best performance, it is very important to reduce loss of suction pressure as much as possible by following these instructions:
- shorten the suction pipe as much as possible
- avoid useless elbows or throttling in the pipes
- keep the suction filter clean
- use a pipe with a diameter equal to, or greater than, indicated (see installation).

I ELECTRICAL DATA

PUMP MODEL	POWER SUPPLY		CURRENT
	Current	Voltage (V)	
120V version	AC	120	60
230V version	AC	230	50

(*) Refers to functioning in by-pass mode.

L OPERATING CONDITIONS

L1 ENVIRONMENTAL CONDITIONS
TEMPERATURE min. +23 °F / max +104 °F
RELATIVE HUMIDITY min. -5 °C / max +40 °C
max. 90%
LIGHTING The environment must conform to directive 89/654/EEC on work environments. In case of non-EU countries, refer to directive EN ISO 12100-2 § 4.8.6.

ATTENTION
The temperature limits shown apply to the pump components and must be respected to avoid possible damage or malfunction.

L2 ELECTRICAL POWER SUPPLY

NOTE
The pump must be powered by AC single-phase line, the nominal values of which are indicated in the table in the paragraph "G - ELECTRICAL DATA". The maximum acceptable variations from the electrical parameters are:
Voltage: +/- 5% of the nominal value
Frequency: +/- 2% of the nominal value

ATTENTION
Power supply from lines with values that do not fall within the indicated limits could cause damage to the electrical components.

L3 DUTY CYCLE

NOTE
The pumps have been designed for intermittent use and a 20-minute duty cycle under conditions of maximum back pressure.

ATTENTION
Functioning under by-pass conditions is only allowed for short periods of time (max. 3 minutes).

L4 PERMITTED AND NON-PERMITTED FLUIDS

FLUIDS PERMITTED	FLUIDS NON-PERMITTED AND RELATED DANGERS
- AUS32 (DEF, AD-Blue); - WATER	- LIQUID FOOD PRODUCTS - DIESEL FUEL - PETROL - INFLAMMABLE LIQUIDS - CORROSIVE CHEMICAL PRODUCTS - SOLVENTS - LIQUIDS WITH VISCOSITY > 20 cst
	- OXIDATION OF PUMP - FIRE - EXPLOSION AND INJURY TO PERSONS - DAMAGE TO GASKET SEALS - MOTOR OVERLOAD

M INSTALLATION

ATTENTION
The pump must never be operated before the delivery and suction lines have been connected.

PRELIMINARY INSPECTION
Verify that all components are present. Request any missing parts from the manufacturer.
Check that the pump has not suffered any damage during transport or storage.
Carefully clean the suction and delivery inlets and outlets, removing any dust or other packaging material that may be present.
Check that the electrical data corresponds to those indicated on the data plate.
Always install in an illuminated area.
Install the pump at a height of min. 80 cm.

M1 POSITIONING, CONFIGURATIONS AND ACCESSORIES
NOTE
In the case of installation in the open air, proceed to protect the pump by providing a protection roof.
The pump can be installed in any position (pump axis vertical or horizontal).
The pump must be secured in a stable way using the holes on the bed of the motor and vibration damping devices.

ATTENTION
THE MOTORS ARE NOT OF THE ANTI-EXPLOSIVE-TYPE. DO NOT install them where inflammable vapours could be present.

NOTE
The broad range of pump accessories make it suitable for many different uses, installations and applications. The supporting base can be positioned in different ways.

NOTE
The pump can be installed in any position (pump axis vertical or horizontal).

ATTENTION
It is the responsibility of the installer to provide the necessary line accessories to ensure the correct and safe operation of the pump. The accessories that are not suitable to be used with the previously indicated material could damage the pump and/or cause injury to persons, as well as causing pollution.

ATTENTION
To maximise performance and prevent damage that could affect pump operation, always demand original accessories.

N2 PIPING CONNECTIONS

FOREWORD
Before carrying out any connection, refer to the visual indications i.e. arrow on the pump head, to identify suction and delivery.

ATTENTION
Wrong connection can cause serious pump damage.

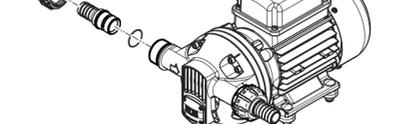
PRELIMINARY INSPECTION
Before connecting, make sure that the piping and the suction tank are free of dirt and solid residue that could damage the pump and its accessories.
Before connecting the delivery pipe, partially fill the pump body, from delivery side, with the liquid that needs to be pumped in order to facilitate priming.
Do not use conical threaded fittings, which could damage the threaded inlet or outlet openings of the pump if excessively tightened.

NOTE
If not already fitted, fit a suction filter.

M2 NOTES ON SUCTION AND DELIVERY LINES
DELIVERY
EFFECTS ON FLOW RATE ON Length and diameter of pipe, flow rate of dispensed liquid, accessories fitted, can create back pressures above those allowed. In this case, the pump mechanical control (bypass) will trip to reduce the flow rate.

HOW TO REDUCE EFFECTS ON FLOW RATE
To avoid these problems, system flow resistances must be reduced using shorter and/or larger diameter pipes, as well as line accessories with low resistances (e.g., automatic nozzle for higher flow rates).

CHARACTERISTICS OF DELIVERY PIPES
The delivery pipe must have the following technical characteristics:
- recommended minimum nominal diameter: 3/4"
- recommended nominal pressure: 10 bar



O INITIAL START-UP

FOREWORD
Diaphragm positive-displacement pumps are self-priming and feature good suction capacity. During the start-up phase when the suction pipe is empty and the pump is wet, the electric pump unit will be able to suck liquid from a maximum vertical distance of 2 mt.

IMPORTANT NOTE
Priming time can last a few minutes. We suggest performing priming operations without automatic nozzle and making sure the pump is properly wet.

WARNING
Always install a foot valve to prevent the suction pipe from being emptied and to keep the pump wet at all times. In this way, the pump will always start up immediately the next times it is used.

CAVITATION
The pump is able to work with vacuums of up to 0.5 bar at the suction mouth. Over this value, CAVITATION can occur that causes a fall in flow rate and increase in noise levels.

HOW TO PREVENT CAVITATION
It is important to ensure low vacuums at suction mouth by using:
- short pipes with larger or identical diameter to that recommended to reduce bends to the utmost
- use large-section suction filters
- use foot valves with minimum possible resistance
- keep the suction filters clean because, when they become clogged, they increase the resistance of the system.

WARNING
The vertical distance between the pump and the fluid must fall within the 2 mt. maximum required for priming. If the distance is greater, a foot valve must be installed to allow the suction pipes to fill up and the diameter pipes must be larger. It is recommended that the pump not be installed at a vertical distance greater than 2 meters.

ATTENTION
If the suction tank is higher than the pump, an anti-siphon valve should be installed to prevent accidental product leaks. Stop the installation to contain the back pressures caused by water hammering.

ATTENTION
It is a good system practice to immediately install vacuum and air pressure gauges at the inlets and outlets of the pump which allow verification that operating conditions are within anticipated limits. To prevent the suction pipes from being emptied when the pump stops, a foot valve should be installed.

ATTENTION
The suction pipe must have the following technical specifications:
- recommended minimum nominal diameter: 3/4";
- recommended nominal pressure: 10 bar;
- use pipes suitable for low pressure operation (e.g. with metal core)

CHARACTERISTICS OF THE SUCTION PIPES
The suction pipe must have the following technical specifications:
- recommended minimum nominal diameter: 3/4";
- recommended nominal pressure: 10 bar;
- use pipes suitable for low pressure operation (e.g. with metal core)

N CONNECTIONS

N1 ELECTRICAL CONNECTIONS
ATTENTION
IT IS THE INSTALLER'S RESPONSIBILITY TO CARRY OUT THE ELECTRICAL CONNECTIONS IN COMPLIANCE WITH THE RELEVANT STANDARDS.

WARNING
Comply with the following (not exhaustive) instructions to ensure a proper electrical connection:
- During installation and maintenance make sure that power supply to the electric lines has been turned off.
- Use cables with minimum sections, rated voltages and installation type that are suitable for the characteristics indicated in paragraph "I - ELECTRICAL DATA" and the installation environment.
- Always make sure that the cover of the terminal strip box is closed before switching on the power supply, after having checked the integrity of the seal gaskets that ensure the IP55 protection grade.
All motors are equipped with a grounding terminal that is to be connected to the ground line of the electrical system.

PUMP FITTINGS
The pump is fitted with:
- single-phase motor with 2-mt. power cord
- bipolar switch
- capacitor
Wired and installed inside the terminal strip box (see chart)

NOTE
The capacitor characteristics are those indicated on the pump label. The switch has the only function of starting/stopping the pump and cannot in any way replace the main power switch required by the relevant standards.

SWITCH
The capacitor characteristics are those indicated on the pump label. The switch has the only function of starting/stopping the pump and cannot in any way replace the main power switch required by the relevant standards.

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes). To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.
In case of a power break, switch the pump off straight away.
Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.
Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.
In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

ATTENTION
The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes

ITALIANO (Lingua originale)

Gentili clienti,
Congratulazioni per aver scelto e acquistato la pompa SuzzaraBlue. Siamo lieti di fornirvi un sistema progettato per avere la massima affidabilità ed efficienza.

La pompa è stata progettata, testata e approvata con l'utilizzo di AUS32.

Seguite le precauzioni indicate prima di maneggiare il liquido.

La Vostra sicurezza è importante, per noi. Inoltre, per assicurare la massima durabilità del prodotto, seguite con attenzione le procedure elencate nel manuale.

Siamo orgogliosi di fornirvi un prodotto di qualità e tutta l'assistenza necessaria.

Grazie anche alla Vostra cura e manutenzione del prodotto, avrete anni di sicuro e fidato utilizzo.

Il Presidente PIUSI S.p.A..

A INDICE

Table with 2 columns: Letter (A-V) and Index content (INDICE, IDENTIFICAZIONE MACCHINA, AVVERTENZE GENERALI, etc.)

B IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE



MODELLI DISPONIBILI: 120/230V AC PIUSI S.p.A.
COSTRUTTORE: Via Pacinotti 21, Rangungno 46029 Suzzara (Mantova) Italy

C DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE DELLE QUASI MACCHINE

La sottoscritta PIUSI S.p.A. Via Pacinotti cm. 21, Rangungno 46029 Suzzara (Mantova) - Italia

DICHIARA sotto la propria responsabilità, che la quasi macchina:
Descrizione: Pompa destinata al travaso di AUS32 - ACQUA
Modello: Pompa a membrana
Vantaggi riferiti al Lot Number riportato sulla targ. CE apposta sul prodotto

Ala quale sono stati applicati e rispettati i requisiti essenziali di sicurezza, riportati nell'allegato I della direttiva macchine applicabili al prodotto e riportati di seguito:
1.13 - 1.15 - 1.3.1 - 1.3.2 - 1.3.3 - 1.3.4 - 1.3.7 - 1.3.8 - 1.4.1 - 1.4.2.1 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.4 - 1.5.5 - 1.5.8 - 1.5.9 - 1.5.11 - 1.5.13 - 1.5.15 - 1.6.1 - 1.6.3 - 1.6.4 - 1.7.1 - 1.7.2 - 1.7.3 - 1.7.4.

La documentazione è a disposizione dell'autorità competente su motivata richiesta presso Piusi S.p.A. o richiedendola all'indirizzo e-mail: doc_tec@piusi.com

Suzzara, 01/01/2010
Legale rappresentante

D DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

POMPA: Pompa a membrana
MOTORE: Motore asincrono monofase, a 2 poli, di tipo chiuso in classe di protezione IP55 secondo CEI-EN 60034-5.

D1 MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO
Dato il limitato peso e dimensione delle pompe, la loro movimentazione non richiede l'ausilio di mezzi di sollevamento.

ATTENZIONE
La curva si riferisce alle seguenti condizioni operative:
Def: AUS32 - DEF - AD32
Temperatura: 20°C



Condizioni di aspirazione: il tubo e la posizione della pompa rispetto al livello del fluido è tale che si generi una depressione di 0,3 bar alla portata nominale.

ITALIANO (Lingua originale)

E AVVERTENZE GENERALI

Per salvaguardare l'incolumità degli operatori, per evitare possibili danneggiamenti alla pompa e prima di compiere qualsiasi operazione, è indispensabile aver preso conoscenza di tutto il manuale istruzioni.

Questo simbolo indica norme antinfortunistiche per gli operatori e/o eventuali persone esposte.
AVVERTENZA
Questo simbolo indica che esiste la possibilità di arrecare danno alle apparecchiature e/o ai loro componenti.

Il presente manuale deve essere integro e leggibile in ogni sua parte. L'utente finale ed i tecnici specializzati autorizzati all'installazione e alla manutenzione, devono avere la possibilità di consultarlo in ogni momento.

Tutti i diritti di riproduzione di questo manuale sono riservati alla Piusi S.p.A. Il testo non può essere usato in altri stampati senza autorizzazione scritta della Piusi S.p.A.

Grazie anche alla Vostra cura e manutenzione del prodotto, avrete anni di sicuro e fidato utilizzo.

F NORME DI PRONTO SOCCORSO

Per problematiche derivanti dal prodotto trattato con OC-CHI, PELLE, INALAZIONE e INGESTIONE fare riferimento alla SCHEDA DI SICUREZZA AUS32/DEF/AD-BLUE

Fare riferimento alle schede di sicurezza del prodotto

G NORME GENERALI DI SICUREZZA

Indossare un equipaggiamento di protezione che sia idoneo alle operazioni da effettuare:
- resistente ai prodotti impiegati per la pulizia.

- scarpe antinfortunistiche;
indumenti attillati al corpo;
guanti di protezione;
occhiali di sicurezza;
manuale di istruzioni

Il contatto prolungato con il prodotto trattato può provocare irritazione alla pelle; durante l'erogazione, utilizzare sempre i guanti di protezione.

Non toccare mai la spina e la presa con le mani bagnate.
Non accendere il sistema di distribuzione nel caso il cavo di allacciamento alla rete o parti importanti dell'apparecchio, per es. il tubo di aspirazione/mandata, la pistola, oppure i dispositivi di sicurezza siano danneggiati.

Prima di ogni utilizzo, controllare che il cavo di allacciamento alla rete e la spina di alimentazione non presentino danni.
Fare sostituire immediatamente il cavo di allacciamento alla rete danneggiato, da un elettricista specializzato.

L'allacciamento tra spina e presa deve rimanere lontano dall'acqua.

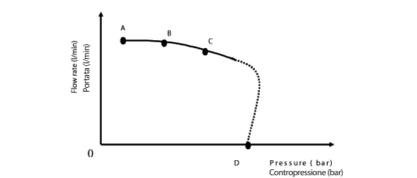
Prolunghe non adatte possono risultare pericolose.
All'aperto, utilizzate solo prolunghe autorizzate e previste per quell'utilizzo, con sezione di conduzione sufficiente, in base alle normative vigenti.

Per motivi di sicurezza si consiglia, in linea di principio, di utilizzare l'apparecchio solo con un interruttore differenziale (max 30mA).

H DATI TECNICI

H1 PRESTAZIONI
Il diagramma delle prestazioni, mostra la portata in funzione della contropressione.

Table with 4 columns: Punte di funzionamento, Portata, Tensione (V), Assorbimento (A). Rows include A (Massima portata), B (Portata elevata), C (Condizioni nominali), D (By pass).



La curva si riferisce alle seguenti condizioni operative:
Def: AUS32 - DEF - AD32
Temperatura: 20°C
Condizioni di aspirazione: il tubo e la posizione della pompa rispetto al livello del fluido è tale che si generi una depressione di 0,3 bar alla portata nominale.

Condizioni di aspirazione: il tubo e la posizione della pompa rispetto al livello del fluido è tale che si generi una depressione di 0,3 bar alla portata nominale.

ITALIANO (Lingua originale)

I DATI ELETTRICI

Table with 4 columns: MODELLO POMPA, Corrente, Voltaggio (V), Frequenza (Hz), Massima (*) (A). Rows include Versione 120V and Versione 230V.

(*) si riferiscono al funzionamento in by-pass.

L CONDIZIONI OPERATIVE

Table with 2 columns: CONDIZIONI AMBIENTALI, CONDIZIONI OPERATIVE. Rows include TEMPERATURA, UMIIDITÀ RELATIVA, ILLUMINAZIONE.

Le temperature limite indicate si applicano ai componenti della pompa e devono essere rispettate per evitare possibili danneggiamenti o mal funzionamenti

L2 ALIMENTAZIONE ELETTRICA

La pompa deve essere alimentata da linea monofase in corrente alternata i cui valori nominali sono indicati nella tabella del paragrafo "DATI ELETTRICI".

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

Le pompe sono state progettate per un uso intermittente e un ciclo di lavoro di 20 min in condizioni di massima contropressione.

L3 CICLO DI LAVORO

Il funzionamento in condizioni di by-pass è ammesso solo per periodi brevi (3 minuti massimo).

L4 FLUIDI AMMESSI E NON AMMESSI

- AUS32 (DEF, AD-Blue);
- ACQUA
- LIQUIDI ALIMENTARI
- GASOLIO
- BENZINA
- LIQUIDI INFIAMMABILI
- PRODOTTI CHIMICI CORROSMI
- SOLVENTI
- LIQUIDI CON VISCOSITÀ >20 cst

M INSTALLAZIONE

È assolutamente vietata la messa in funzione della pompa prima di aver provveduto alle connessioni della linea di mandata e di aspirazione.

Verificare la presenza di tutti i componenti. Richiedere al produttore gli eventuali componenti mancanti.

La pompa può essere installata in qualunque posizione (asse pompa verticale o orizzontale)
La pompa deve essere fissata in modo stabile utilizzando i fori predisposti sulla base del motore e con utilizzo di antivibranti.

M1 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONI ED ACCESSORI

Nel caso di installazione all'aperto occorre procedere alla protezione della pompa mediante la realizzazione di una tettoia di protezione.

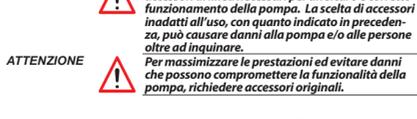
La pompa può essere installata in qualunque posizione (asse pompa verticale o orizzontale)
La pompa deve essere fissata in modo stabile utilizzando i fori predisposti sulla base del motore e con utilizzo di antivibranti.

La vasta gamma di accessori che corredano la pompa ne consentono la molteplicità di usi, installazioni e applicazioni, per finire con le varianti di orientamento della base di appoggio.

La pompa può essere installata in qualunque posizione (asse pompa verticale o orizzontale)

È responsabilità dell'installatore provvedere agli accessori di linea necessari per un sicuro e corretto funzionamento della pompa.

Per massimizzare le prestazioni ed evitare danni che possono compromettere la funzionalità della pompa, richiedere accessori originali.



La pompa può essere installata in qualunque posizione (asse pompa verticale o orizzontale)

È responsabilità dell'installatore provvedere agli accessori di linea necessari per un sicuro e corretto funzionamento della pompa.

Per massimizzare le prestazioni ed evitare danni che possono compromettere la funzionalità della pompa, richiedere accessori originali.

La pompa può essere installata in qualunque posizione (asse pompa verticale o orizzontale)

È responsabilità dell'installatore provvedere agli accessori di linea necessari per un sicuro e corretto funzionamento della pompa.

Per massimizzare le prestazioni ed evitare danni che possono compromettere la funzionalità della pompa, richiedere accessori originali.

La pompa può essere installata in qualunque posizione (asse pompa verticale o orizzontale)

È responsabilità dell'installatore provvedere agli accessori di linea necessari per un sicuro e corretto funzionamento della pompa.

Per massimizzare le prestazioni ed evitare danni che possono compromettere la funzionalità della pompa, richiedere accessori originali.

La pompa può essere installata in qualunque posizione (asse pompa verticale o orizzontale)

È responsabilità dell'installatore provvedere agli accessori di linea necessari per un sicuro e corretto funzionamento della pompa.

ITALIANO (Lingua originale)

M2 CONSIDERAZIONI SULLE LINEE DI MANDATA ED ASPIRAZIONE

Lunghezza e diametro del tubo, portata del liquido da erogare, accessori installati, possono creare contropressioni superiori a quelle massime previste.

La tubazione di mandata deve avere le seguenti caratteristiche tecniche di sezione di aspirazione:
- diametri nominali minimi raccomandati: 3/4"
- pressione nominale raccomandata: 10 bar

Le pompe volumetriche a diaframma, sono autoadescenti e caratterizzate da una buona capacità di aspirazione.

Il tempo di adescamento può durare fino a qualche minuto. Si consiglia di eseguire le operazioni di adescamento senza pistola automatica, verificando la corretta bagnatura della pompa.

Installare sempre una valvola di fondo per impedire lo svuotamento della tubazione di aspirazione e mantenere bagnata la pompa.

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

La pompa è in grado di lavorare con depressioni alla bocca di aspirazione fino a 0,3 bar. Oltre questo valore, si possono verificare fenomeni di CAVITAZIONE, che provocano la caduta della portata e l'aumento della rumorosità.

È importante garantire basse depressioni all'aspirazione; con tubazioni brevi e di diametro maggiore o uguale a quello consigliato

ITALIANO (Lingua originale)

O PRIMO AVVIAMENTO

Controllare che la quantità di liquido presente nel serbatoio di aspirazione sia maggiore di quella che si desidera trasferire.

Non utilizzare la pompa a secco per oltre 20 minuti: ciò può comportare danni ai suoi componenti.

Perdite di liquido possono causare danni a cose e persone.
Non avviare o arrestare mai la pompa inserendo o disinserendo l'alimentazione.

Condizioni operative estreme, con cicli di lavoro maggiori di 20 minuti, possono causare l'innalzamento della temperatura del motore e conseguentemente il suo danneggiamento.

Non caso in cui, alla fine della linea di mandata sia installata una pistola di tipo automatico, l'evacuazione dell'aria può essere difficoltosa a causa del dispositivo d'arresto automatico che mantiene la valvola chiusa.

Ad adescamento avvenuto, verificare che la pompa funzioni all'interno del campo previsto, in particolare:
- nelle condizioni di massima contropressione l'assorbimento del motore rientri nei valori indicati in targhetta.

La valvola di by-pass consente il funzionamento a mandata chiusa se per brevi periodi si desidera il pompaggio.

Per evitare di danneggiare la pompa dopo l'uso assicurarsi che la pompa sia spenta.

In caso di mancanza di energia elettrica procedere immediatamente allo spegnimento della pompa.

Il sistema di distribuzione è stato progettato e costruito per richiedere una manutenzione minima.

Prima di effettuare ogni tipo di manutenzione, il sistema di distribuzione deve essere scollegato da ogni fonte di alimentazione elettrica e idraulica.

Controllare che i giunti delle tubazioni non siano allentati, per evitare eventuali perdite.

Controllare e mantenere pulito il filtro di linea installato in aspirazione.

Controllare il corpo pompa e mantenerlo pulito da eventuali impurità.

Controllare che i cavi di alimentazione elettrica siano in buone condizioni.

Nel caso in cui si preveda di non utilizzare il sistema per almeno 15 giorni, occorre procedere allo svuotamento dello stesso, per evitare la cristallizzazione del prodotto all'interno dell'impianto, seguito dal ciclo di lavaggio.

Il sistema di distribuzione è stato progettato e costruito per richiedere una manutenzione minima.

Prima di effettuare ogni tipo di manutenzione, il sistema di distribuzione deve essere scollegato da ogni fonte di alimentazione elettrica e idraulica.

Controllare che i giunti delle tubazioni non siano allentati, per evitare eventuali perdite.

Controllare e mantenere pulito il filtro di linea installato in aspirazione.

Controllare il corpo pompa e mantenerlo pulito da eventuali impurità.

Controllare che i cavi di alimentazione elettrica siano in buone condizioni.

Nel caso in cui si preveda di non utilizzare il sistema per almeno 15 giorni, occorre procedere allo svuotamento dello stesso, per evitare la cristallizzazione del prodotto all'interno dell'impianto, seguito dal ciclo di lavaggio.

Il sistema di distribuzione è stato progettato e costruito per richiedere una manutenzione minima.

Prima di effettuare ogni tipo di manutenzione, il sistema di distribuzione deve essere scollegato da ogni fonte di alimentazione elettrica e idraulica.

Controllare che i giunti delle tubazioni non siano allentati, per evitare eventuali perdite.

Controllare e mantenere pulito il filtro di linea installato in aspirazione.

Controllare il corpo pompa e mantenerlo pulito da eventuali impurità.

Controllare che i cavi di alimentazione elettrica siano in buone condizioni.

Nel caso in cui si preveda di non utilizzare il sistema per almeno 15 giorni, occorre procedere allo svuotamento dello stesso, per evitare la cristallizzazione del prodotto all'interno dell'impianto, seguito dal ciclo di lavaggio.

Il sistema di distribuzione è stato progettato e costruito per richiedere una manutenzione minima.

Prima di effettuare ogni tipo di manutenzione, il sistema di distribuzione deve essere scollegato da ogni fonte di alimentazione elettrica e idraulica.

Controllare che i giunti delle tubazioni non siano allentati, per evitare eventuali perdite.

Controllare e mantenere pulito il filtro di linea installato in aspirazione.

Controllare il corpo pompa e mantenerlo pulito da eventuali impurità.

Controllare che i cavi di alimentazione elettrica siano in buone condizioni.

Nel caso in cui si preveda di non utilizzare il sistema per almeno 15 giorni, occorre procedere allo svuotamento dello stesso, per evitare la cristallizzazione del prodotto all'interno dell'impianto, seguito dal ciclo di lavaggio.

Il sistema di distribuzione è stato progettato e costruito per richiedere una manutenzione minima.

Prima di effettuare ogni tipo di manutenzione, il sistema di distribuzione deve essere scollegato da ogni fonte di alimentazione elettrica e idraulica.

Controllare che i giunti delle tubazioni non siano allentati, per evitare eventuali perdite.

Controllare e mantenere pulito il filtro di linea installato in aspirazione.

Controllare il corpo pompa e mantenerlo pulito da eventuali impurità.

Controllare che i cavi di alimentazione elettrica siano in buone condizioni.

Nel caso in cui si preveda di non utilizzare il sistema per almeno 15 giorni, occorre procedere allo svuotamento dello stesso, per evitare la cristallizzazione del prodotto all'interno dell'impianto, seguito dal ciclo di lavaggio.

Il sistema di distribuzione è stato progettato e costruito per richiedere una manutenzione minima.

ITALIANO (Lingua originale)

S PROBLEMI E SOLUZIONI

Per qualunque problema, è buona norma rivolgersi al centro di assistenza autorizzato più vicino alla sua zona.

Table with 3 columns: PROBLEMA, POSSIBILE CAUSA, AZIONE CORRETTIVA. Rows include IL MOTORE NON GIRA, IL MOTORE GIRA LENTAMENTE, PORTATA BASSA O NULLA, ELEVATA RUMOROSITÀ DELLA POMPA, PERDITE DAL CORPO POMPA, LA POMPA NON ADESCA IL LIQUIDO.

T DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO

In caso di demolizione del sistema, le parti di cui è composto devono essere affidate a ditte specializzate nello smaltimento e riciclaggio dei rifiuti industriali e in particolare:
- SMALTIMENTO DI LIQUIDI E RIFIUTI

Le parti metalliche, sia quelle verniciate, sia quelle in acciaio inox normalmente recuperabili dalle aziende specializzate nel settore della rottamazione dei metalli.

La direttiva Europea 2002/96/CE richiede che le apparecchiature contrassegnate con questo simbolo sul prodotto e/o sull'imballaggio non siano smaltite insieme ai rifiuti urbani non differenziati.

Il simbolo indica che questo prodotto non deve essere smaltito insieme ai normali rifiuti domestici.

È responsabilità del proprietario smaltire sia questi prodotti sia le altre apparecchiature elettriche ed elettroniche mediante le specifiche strutture di raccolta indicate dal governo o dagli enti pubblici locali.

Ulteriori parti costituenti il prodotto, come tubi, guarnizioni in gomma, parti in plastica e cavi, sono da affidare a ditte specializzate nello smaltimento dei rifiuti industriali.

U VISTE ESPOSE / EXPLODED VIEWS



V INGOMBRI / OVERALL DIMENSIONS

Peso pompa/Pump weight: 6 Kg
Peso pompa + Imballo/Pump weight + Packaging: 6,8 Kg (Può variare a seconda della configurazione/ Can be different according to the configuration)